



Łukasiewicz

Instytut Ceramiki
i Materiałów Budowlanych

KARTA TECHNICZNA



Zaprawa do odlewów

Produkt:

Przygotowywana fabrycznie, sucha mieszanka do wykonywania elementów ciągnionych oraz odlewania ozdób architektonicznych w formach.

Składniki:

Cement romański, wypełniacz kwarcytowy, dodatki modyfikujące.

Zastosowanie:

Zaprawa przeznaczona do renowacji uszkodzonych elementów architektonicznego wystroju fasad zabytkowych obiektów oraz do wykonywania odlewów w formach.

Dane techniczne:

Uziarnienie suchej zaprawy: 0-3,0 mm
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy: ok. 1,8 kg/m³
Gęstość objętościowa stwardniałej zaprawy: ok. 1,6 kg/m³
Zawartość powietrza w świeżej zaprawie: ok. 6 %
Czas zachowania wł. roboczych do zalewania: ok. 5 min
Wytrzymałość na zginanie stwardniałej zaprawy: 2,0 N/mm²
Wytrzymałość na ściskanie stwardniałej zaprawy: 5,5 N/mm²
Wartość pH: ok. 11
Reakcja na ogień: A1

Dane wykonawcze:

Proporcja wody do suchej zaprawy: 0,35/1 [l/kg]
Czas zużycia gotowej zaprawy: 5 min
Wydajność: 1,7 [kg/m²/mm]
Temperatura wykonywania prac: +5 do +25°C

Sposób użycia:

1. Elementy ciągnione:
Podłoże do nanoszenia zaprawy musi być suche, trwale nośne, wolne od kurzu, łożu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność. Zaprawę w ilości przewidzianej do jednorazowego użycia należy przygotować przez wsypanie suchej zaprawy do wody i mechaniczne wymieszanie. Na początku pracy powinno się ustalić stałą proporcję składników, aby kolejne dozowania były przygotowywane w ten sam sposób. Zaprawę należy nanosić na powierzchnię odtwarzaną, a ostatecznie wyrównać wzornikiem. Można również nakładać wielowarstwowo stosując zasadę „mokre na mokre”.

Stwardniałej zaprawy nie należy raz jeszcze rozrabiać wodą ani mieszać ze świeżym materiałem i stosować ponownie do obróbki. Podłoża silnie i nierównomiernie nasiąkliwe oraz pyłące, jak również dla poprawy przyczepności nakładanej warstwy na podłoże historyczne należy zagruntować w całości preparatem gruntującym RH. Wszelkie prace należy prowadzić przy bezdeszczowej pogodzie, niezbyt dużym nasłonecznieniu i słabym wietrze, a w przypadku konieczności przeprowadzenia prac zastosować ostony ograniczające wpływ warunków atmosferycznych.

2. Odlewanie w formach:

Krótki czas wiązania zaprawy oraz wysoka wczesna wytrzymałość tworzywa pozwala na szybkie wyjmowanie odlewów i ponowne użycie formy. Czas przebywania w formie jest uzależniony od wzrostu temperatury zaprawy, więc rozformowanie elementu nie może nastąpić przed osiągnięciem temperatury maksymalnej. Dłuższy czas przebywania w formie pozwala na lepszą hydratację cementu, co przekłada się na uzyskanie bardziej jednolitej powierzchni odlewu. Im bardziej skomplikowana forma tym dłuższy zalecany czas przebywania w formie. Po wyjęciu odlewu z formy należy dany element przechowywać w warunkach wilgotnych lub polewać wodą celem zapobieżenia zbyt szybkiemu wysychaniu.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą wodą bezpośrednio po skończeniu pracy.

Opakowanie:

Worki 25 kg.

Przechowywanie:

Do 6 miesięcy od daty produkcji w miejscach suchych i w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych.

Ostrzeżenie:

Produkt po zarobieniu z wodą daje odczyn alkaliczny. Należy unikać kontaktu ze skórą i chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami przemyć je obficie wodą i zasięgnąć rady lekarza.

Dokumenty:

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-1/AC:2006 typ GP CS III W1.