

MASY NATRYSKOWE DO TORKRETOWANIA

Masy do torkretowania służą do wykonywania nowych obmurzy lub regeneracji ubytków obmurzy, wykonanych uprzednio z glinokrzemianowych wyrobów wypalanych lub z betonu ogniotrwałego.

Masy do torkretowania na zimno, obejmują produkty stosowane w zakresie temperatur 1250-1500°C w gatunkach:

- szamotowym
- wysokoglinowym na bazie:
 - andaluzytu
 - mulitu
 - boksytu
- korundowym

Zastosowanie:

- przemysł cementowy
- przemysł energetyczny i ciepłownictwo
- przemysł chemiczny

Masy są dostarczane w postaci sypkiej o uziarnieniu: 0 – 3 lub 0 – 5 mm

WŁASNOŚCI OGNIOTRWAŁYCH MAS DO TORKRETOWANIA

NAZWA MASY DO TORKRETOWANIA	MAX. TEMPERATURA PRACY [°C]	GATUNEK MASY DO TORKRETOWANIA	ZAWARTOŚĆ [%] ¹ Al ₂ O ₃ ² ZrO ₂ ³ SiC	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE		ZUŻYCIE MASY [t/m ³]
				PO WYSUSZENIU W 110°C/8h, [MPa]	PO WYPALENIU W MAX. TEMP. PRACY/5h, [MPa]	
NGB 135	1350	SZAMOTOWY	¹ 38	50	35	2,2
NGB 140	1400	SZAMOTOWY	¹ 40	50	35	2,3
NGB 145	1450	WYSOKOGLINOWY	¹ 45	50	40	2,3
NGB 150	1500	WYSOKOGLINOWY	¹ 51	60	60	2,3
NGB 150/AF	1500	WYSOKOGLINOWY	¹ 54	60	60	2,4
NGB 150/M	1500	MULITOWY	¹ 57	50	50	2,5
NGB 150/A	1500	ANDALUZYTOWY	¹ 61	50	50	2,5
NGB 150/B	1500	BOKSYTOWY	¹ 78	60	80	2,7
NGB 150/EB	1500	KORUNDOWY	¹ 90	70	70	2,7
NGB 150/EA	1500	KORUNDOWY	¹ 92	60	50	3,0
NGB 150/T	1500	KORUNDOWY	¹ 93	60	70	3,05
NGB 150/ S	1500	WYSOKOGLINOWY Z WĘGLIKIEM KRZEMU	³ 5	60	60	2,3
NGB 150/ S2	1500	WYSOKOGLINOWY Z WĘGLIKIEM KRZEMU	³ 10	60	60	2,3
NGB SC 35	1350	WYSOKOGLINOWY Z WĘGLIKIEM KRZEMU	³ 35	45	40	2,2
NGB/KC 135	1350	KORUNDOWO CYRKONOWY	² 18	60	40	2,7
NGB/KC 140	1400	KORUNDOWO CYRKONOWY	² 18	60	50	2,75
NGB KC/SC 140	1400	KORUNDOWO CYRKONOWY Z WĘGLIKIEM KRZEMU	² 10 ³ 9	70	45	2,6

* Typowe, średnie własności; nie stanowią warunków odbioru