

MASY DO REGENERACJI KOMÓR KOKSOWNICZYCH

Oferujemy masy natryskowe do regeneracji i napraw komór koksowniczych poprzez torkretowanie i napylenie metodą „półsuchą” i „suchą”. Wybór masy i technika jej stosowana zależą od potrzeb i warunków technicznych istniejących w danej koksowni.

Masy charakteryzują się:

- Dobrą przyczepnością
- Trwałością i stabilnością w temperaturach pracy

MASY DO TORKRETOWANIA						
WŁASNOŚCI*	IMOLIT 5	IMOLIT 3/4	IMOLIT 3	IMOLIT 2	IMOLIT 1	
Uziarnienie [mm]	0 - 5	0 - 3		0 - 2	0 - 1	
Zużycie masy [kg/m ³]	1900	2000	1900			
Max. temp. pracy [°C]	1200					
Zmiany liniowe po wypaleniu w 1200°C/5h [%]	± 0,5					
Rodzaj wiązania	hydrauliczne					
Zastosowanie	Naprawa dużych ubytków metodą „półsuchą”			Naprawa mniejszych ubytków metodą „półsuchą”	Do wyrównywania powierzchni metodą „półsuchą”	

* Typowe, średnie własności; nie stanowią warunków odbioru

MASY DO NAPYLANIA NA SUCHO				
WŁASNOŚCI*	IMOLUX 05/III	IMOLUX 05/S	IMOLUX 05/II	IMOLUX
Uziarnienie [mm]	0 - 0,5			
Zużycie masy [kg/m³]	1800			
Maksymalna temp. pracy [°C]	900	1000	1200	1300
Zmiany liniowe po wypaleniu w max. temp. pracy [%]	± 0,5			
Zawartość SiO₂ [%]	86	91	95	96
Rodzaj wiązania	chemiczne			
Zastosowanie	Do regeneracji pęknięć i szczelin w ścianach komór metodą suchą			

*Typowe, średnie własności; nie stanowią warunków odbioru

MASY DO USZCZELNIANIA				
Własności	IMOSEAL 1/1	IMOSEAL 1/2	IMOSEAL 1/3	IMOSEAL 2
Temperatura pracy, [°C]	1000	1050	1100	1150
Uziarnienie, [mm] w tym: < 0,063 mm, [%] 0,1 - 0,5 mm, [%]	0-0,5 min. 65 min. 12			
Zawartość SiO₂, [%]	75	76	77	78

*Typowe, średnie własności; nie stanowią warunków odbioru