

MASY DO UBIJANIA

Oferujemy szeroki zakres mas do ubijania stosowanych do wykonania monolitycznych obmurzy różnego rodzaju urządzeń grzewczych w temperaturach: 1350 – 1600°C w następujących gatunkach:

- szamotowym
- wysokoglinowym
- korundowym

Zastosowanie:

- przemysł energetyczny i ciepłownictwo
- przemysł chemiczny
- przemysł szklarski
- hutnictwo metali nieżelaznych
- hutnictwo żelaza i stali
- hutnictwo żeliwa i staliwa

Masy dostarczane są w postaci suchej o uziarnieniu 0 – 3 lub 0 – 5 mm

MASY DO UBIJANIA W PIECACH GRZEWCZYCH

WŁASNOŚCI*	ŻAROPLAST 35	ŻAROPLAST 40	ALPLAST 60	ALKOPLAST 90
Temperatura stosowania, max. [°C]	1350	1400	1500	1600
Zawartość Al ₂ O ₃ [%]	35	40	60	85
Wytrzymałość na ściskanie w temp. pracy/5h [MPa]	30	30	40	45
Skurczliwość po wypale w temp. pracy [%]	1,5	1,5	1,5	1,5
Zużycie masy [kg/m ³]	2000	2100	2200	2750

MASY I ZAPRAWY DLA PRZEMYSŁU SZKLARSKIEGO

Zaletą oferowanych mas i zapraw jest:

- niska zawartość Fe₂O₃
- bardzo dobra plastyczność

WŁASNOŚCI*	GATUNEK MASY LUB ZAPRAWY			
	MK – 1	MC – 2	ZK – 1	ZKC – 1
Zawartość Al ₂ O ₃ [%]	90	13	90	20
Zawartość ZrO ₂ [%]	-	58	-	52
Uziarnienie [mm]	0 – 3	0 – 3	0 – 0,5	0 – 0,5 0 – 1
Rodzaj wiązania	mineralno – organiczny	mineralno – organiczny	mineralno – organiczny	mineralno – organiczny
Zastosowanie	naprawa obmurzy pieców szklarskich		do strefy klarowania i wyrobowej jako warstwa wyrównawcza a pod płytki denne wanien małych pieców	podkład pod płytki denne części topliwej pieca wannowego

* Typowe, średnie własności; nie stanowią warunków odbioru

MASY DO PIECÓW INDUKCYJNYCH DO TOPIENIA ALUMINIUM

Masy do indukcyjnych pieców tyglowych i kanałowych, przeznaczone do pracy w kontakcie z płynnym aluminium i cynkiem. Masy są proste w stosowaniu, bardzo łatwo wykonuje się z nich obmurza metodą ubijania, wymagają krótkiego okresu wygrzewania. W trakcie ich eksploatacji nie występuje zjawisko zarastania kanałów pieców indukcyjnych.

WŁASNOŚCI*	IMAL 20/AL	ALUPLAST P65	ALKOPLAST 80 F	ALKOPLAST 90
Zawartość SiO ₂ [%]	66	-	-	-
Zawartość Al ₂ O ₃ [%]	-	70	82	85
Uziarnienie [mm]	0 – 5	0 – 3, 0 - 5	0 – 5	0 – 5
Wytrzymałość na ściskanie, [MPa]				
po wypaleniu w 900°C/5h 1000°C/5h	- 40	17 -	- 30	- 30
Zmiany liniowe, [%]				
po wypaleniu w 900°C/5h 1000°C/5h	- ± 0,2	± 0,3 -	- ± 0,2	- ± 0,2
Zużycie masy w kg na 1 m³ obmurza				
	2200	2700	2850	2750

* Typowe, średnie własności; nie stanowią warunków odbioru