

KITY, KLEJE I POWŁOKI

Zaletą tych tworzyw jest zdolność do utwardzania się (wiązania) po wysuszeniu w temperaturze 60 – 100°C w czasie 2 – 24 godzin lub po wygrzaniu w 300°C.

Produkowane kleje i kity znajdują zastosowanie do:

- Łączenia wyrobów izolacyjnych z włókien glinokrzemianowych
- Przyklejania tworzyw ogniotrwałych włóknistych do powierzchni urządzeń stalowych
- Klejenia ceramiki zwartej glinokrzemianowej, tlenkowej i z węglika krzemu
- Wykonania powłok ochronnych i utwardzania powierzchni wyrobów
- Izolacji elektrycznej i ochrony powierzchni elementów grzejnych

Szczegółowe parametry technologiczne oraz instrukcja stosowania dostępna jest na życzenie klienta.

W tabelach przedstawiono ofertę produkowanych spoiw ogniotrwałych, wraz z przeznaczeniem.

NAZWA	RODZAJ MATERIAŁU	RODZAJ WIĄZANIA	MAKSYMALNA TEMP. PRACY	ZASTOSOWANIE
Kit do kominków ceramicznych KDK – 70 (jasny)	glinokrzemianowy	chemiczno-ceramiczne	1300°C	Uszczelnianie i łączenie wyrobów ogniotrwałych w kominkach grzewczych i piecach domowych
Kit do kominków żeliwnych KDŻ – 70 (ciemny)	glinokrzemianowy	chemiczno-ceramiczne	1200°C	Uszczelnianie żeliwnych elementów kominków grzewczych i pieców domowych
Kit kwasoodporny KKW – 110	glinokrzemianowy	chemiczno-ceramiczne	1100°C	Sklejanie, fugowanie i uszczelnianie wyrobów kwasoodpornych
Kit KDW – 80	krzemionkowy	chemiczne	1200°C	Sklejanie wyrobów izolacyjnych z włókien glinokrzemianowych
Kit KDW – 80 Cr	krzemionkowy	chemiczne	1400°C	Klejenie wyrobów z włókien izolacyjnych do pancerzy stalowych
Powłoka uniwersalna PDI – U	glinokrzemianowy	chemiczno-ceramiczne	1500°C	Powłoki ochronne, utwardzanie powierzchni, sklejanie wyrobów izolacyjnych, izolacja chemiczno-korozyjna, itp.
Powłoka PDJ – 130 i odmiany* * odmiany dla różnych środowisk pracy	glinokrzemianowy	chemiczno-ceramiczne	1300°C	Powłoki ochronne, utwardzanie powierzchni, sklejanie wyrobów izolacyjnych, izolacja chemiczno-korozyjna, itp.
Masa nazwojowa ALMAS – 17	glinokrzemianowy	chemiczne lub ceramiczne	1600°C	Do izolacji elektrycznej i ochrony powierzchni elementów grzejnych - drutów oporowych
Klej ZAL – 180F (biały)	korundowy	chemiczno-ceramiczne	1800°C	Klejenie ceramiki wysokoogniotrwałej
Klej SAK 1200	glinokrzemianowy	chemiczno-ceramiczne	1200°C	Klejenie ceramiki glinokrzemianowej, zwartej i włóknistej
Klej SAK 1600	wysokoglinowy	chemiczno-ceramiczne	1600°C	Klejenie ceramiki wysokoglinowej
Klej SICO	karborundowy	chemiczno-ceramiczne	1450°C	Klejenie i angobowanie wyrobów z SiC