

## CERAMICZNE PODKŁADKI SPAWALNICZE

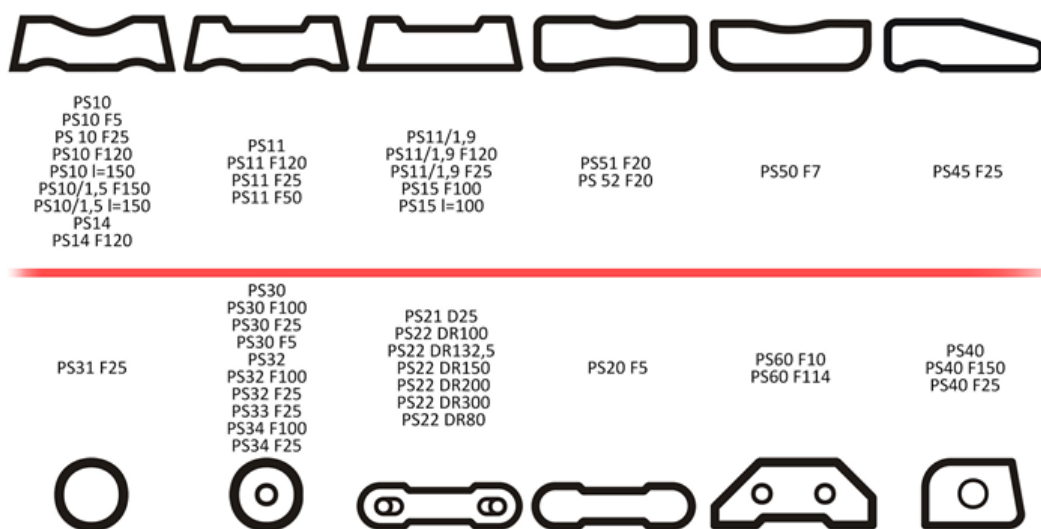
Ceramiczne podkładowki spawalnicze służą do formowania warstwy graniowej spoiny.

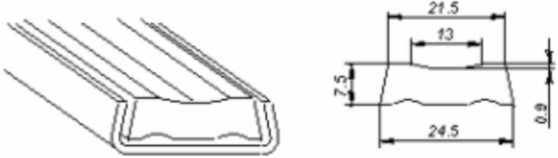
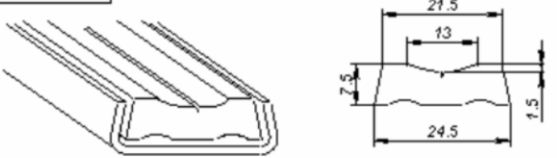
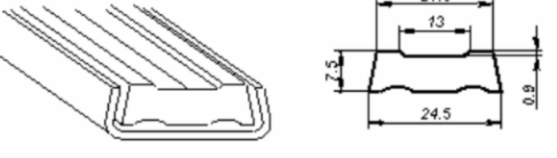
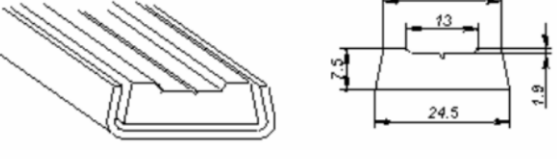
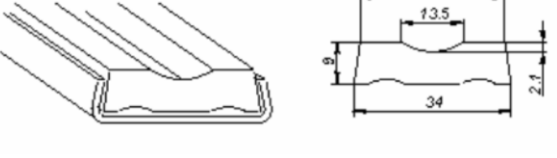
Podkładowki produkowane są w dwóch gatunkach:

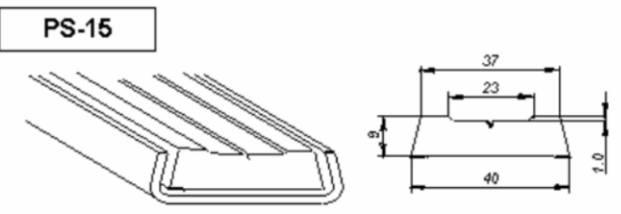
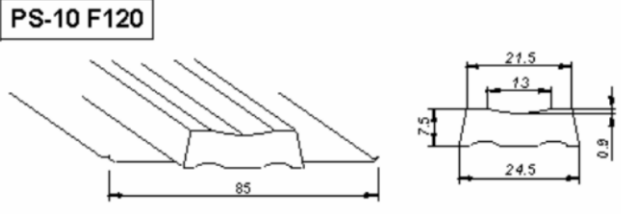
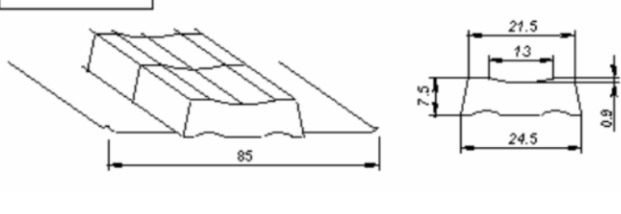
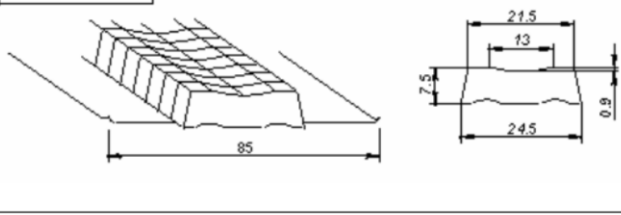
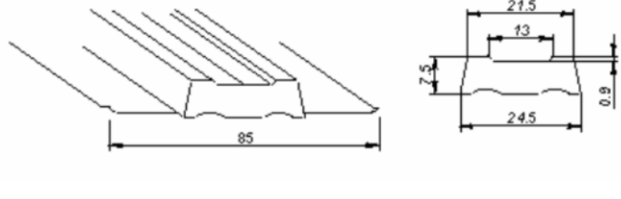
- z porcelany technicznej
- kordierytowe

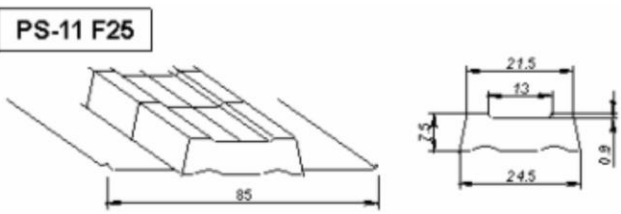
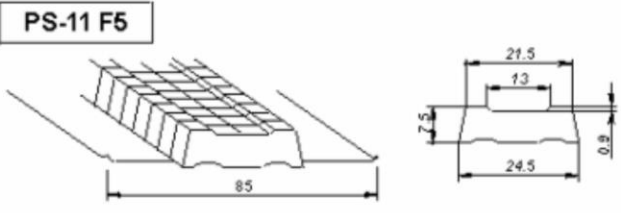
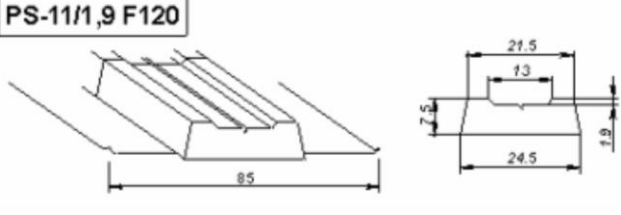
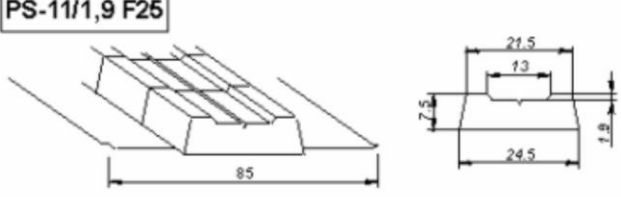
WŁASNOŚCI*	PORCELANA TECHNICZNA	KORDIERYT
Nasiąkliwość [%]	0,2	9
Gęstość pozorną [g/cm <sup>3</sup> ]	2,4	2,1
Ilość ciepła wprowadzonego przy spawaniu łukiem krytym warstw przetopionych złączy [kJ/mm]	do 3,76	do 2,73

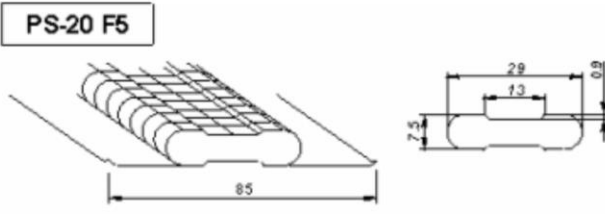
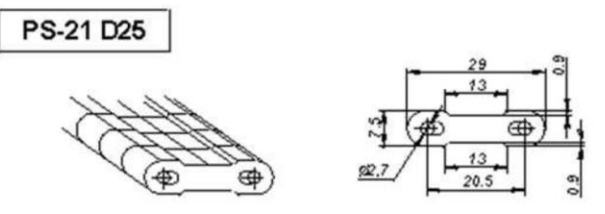
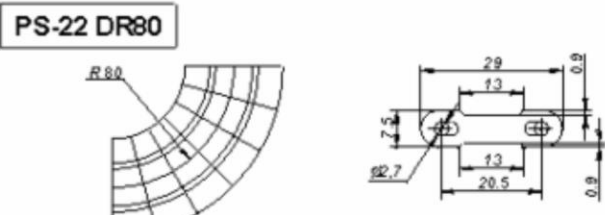
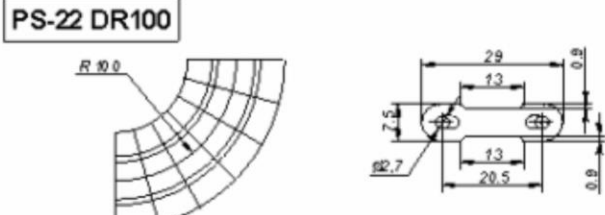
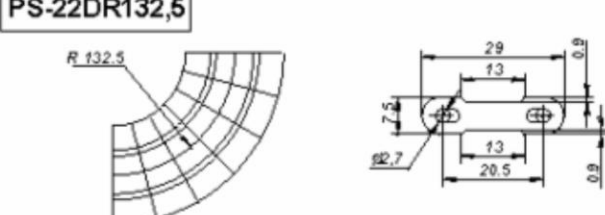
\* Typowe, średnie własności; nie stanowią warunków odbioru

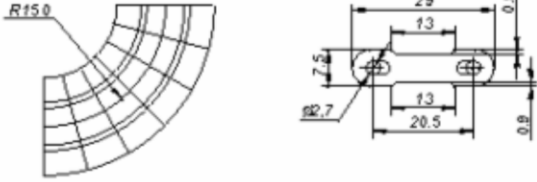
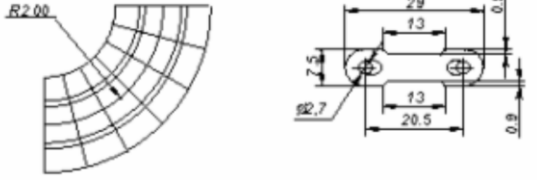
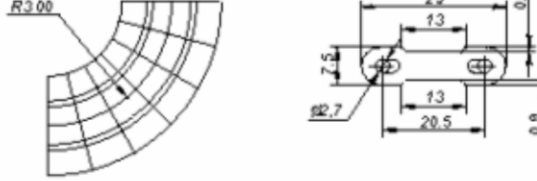

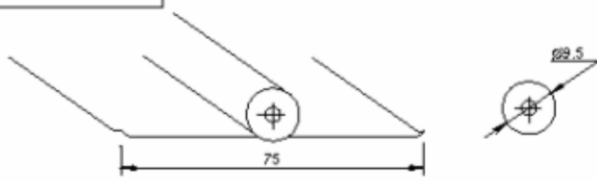


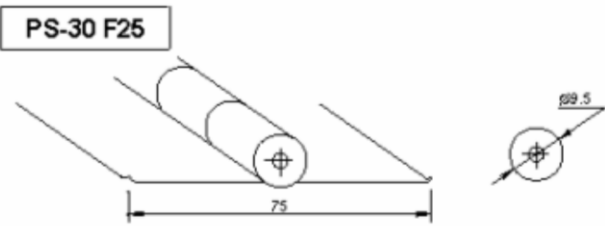
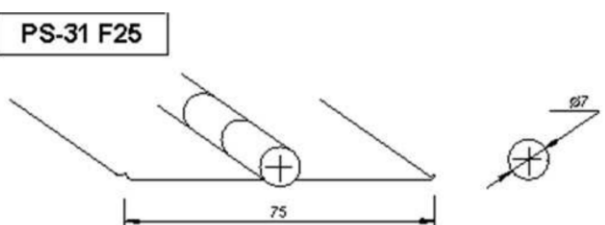
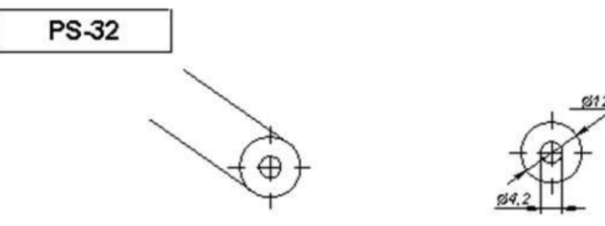
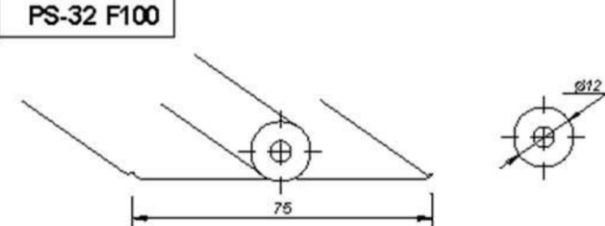
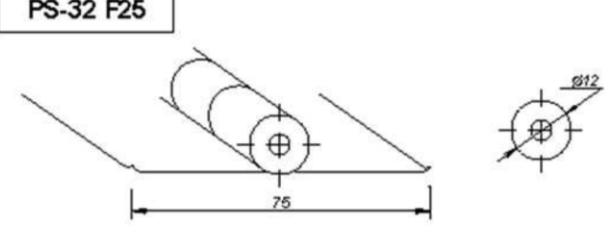
TYP	DŁUGOŚĆ	ZASTOSOWANIE
<p><b>PS-10</b></p> 	120 mm	Podkładka z rowkiem wklęsłym. Używana przy małych odstępach między krawędziami (do 5mm) oraz przy spawaniu w pozycji pionowej.
<p><b>PS-10/1,5</b></p> 	150 mm	Podkładka z rowkiem wklęsłym. Używana przy małych odstępach między krawędziami (do 5mm) oraz przy spawaniu w pozycji pionowej.
<p><b>PS-11</b></p> 	120 mm	Podkładka z rowkiem trapezowym. Używana przy odstępach 5 – 8mm.
<p><b>PS-11/1,9</b></p> 	120 mm	Podkładka z rowkiem trapezowym. Używana przy odstępach 5 – 8mm.
<p><b>PS-14</b></p> 	120 mm	Podkładka szeroka z rowkiem wklęsłym. Stosowana przy dużych odstępach między krawędziami 9 – 13 (20) mm.  Naprawa wadliwie przygotowanych brzegów do spawania.

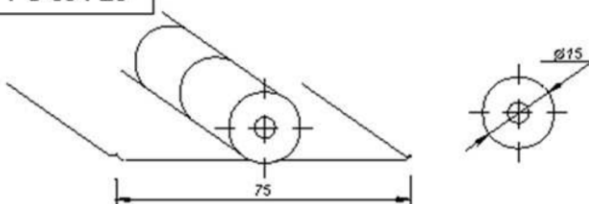
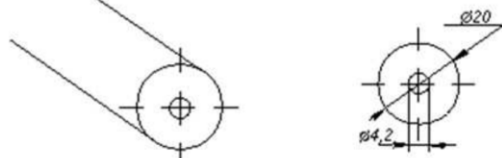
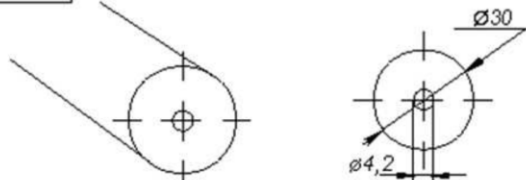

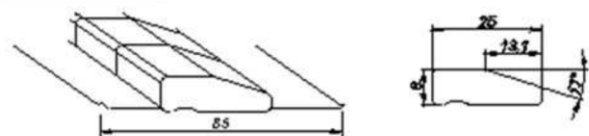
TYP	DŁUGOŚĆ	ZASTOSOWANIE
<p><b>PS-15</b></p> 	100 mm	<p>Podkładka szeroka z rowkiem trapezowym. Stosowana przy dużych odstępach między krawędziami 9 – 13 (20) mm.</p> <p>Naprawa wadliwie przygotowanych brzegów do spawania.</p>
<p><b>PS-10 F120</b></p> 	600 mm 5 seg. x 120 mm	<p>Podkładka z rowkiem wklęsłym na folii aluminiowej samoprzylepnej o szerokości 85mm. Stosowana w celu zabezpieczenia grani spoiny przed ujemnym wpływem czynników atmosferycznych (wiatr) oraz przy spawaniu metali niemagnetycznych (stale nierdzewne i kwasoodporne).</p>
<p><b>PS-10 F25</b></p> 	600 mm 24 seg. x 25 mm	<p>25 mm segmenty; mocowane są na samoprzylepnej taśmie</p>
<p><b>PS-10 F5</b></p> 	600 mm 120 seg. x 5 mm	<p>5 mm segmenty; mocowane na samoprzylepnej taśmie</p>
<p><b>PS-11 F120</b></p> 	600 mm 5 seg. x 120 mm	<p>120 mm segmenty; mocowane na samoprzylepnej taśmie</p>

TYP	DŁUGOŚĆ	ZASTOSOWANIE
<p><b>PS-11 F25</b></p> 	<p>600 mm 24 seg. x 25 mm</p>	<p>25 mm segmenty; mocowane na samoprzylepnej taśmie</p>
<p><b>PS-11 F5</b></p> 	<p>600 mm 120 seg. x 5 mm</p>	<p>5 mm segmenty; mocowane na samoprzylepnej taśmie</p>
<p><b>PS-11/1,9 F120</b></p> 	<p>600 mm 5 seg. x 120 mm</p>	<p>120 mm segmenty; mocowane na samoprzylepnej taśmie</p>
<p><b>PS-11/1,9 F25</b></p> 	<p>600 mm 24 seg. x 25 mm</p>	<p>25 mm segmenty; mocowane na samoprzylepnej taśmie</p>

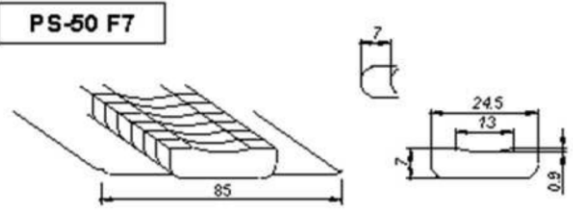
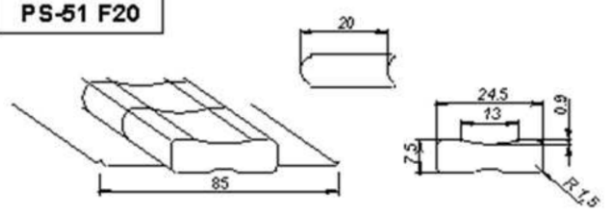
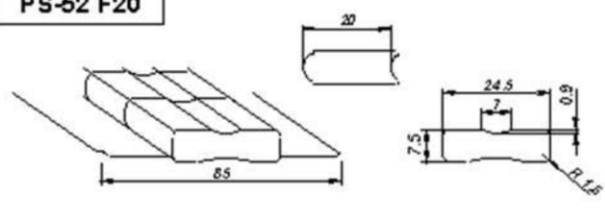
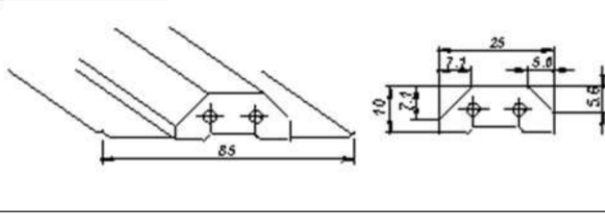
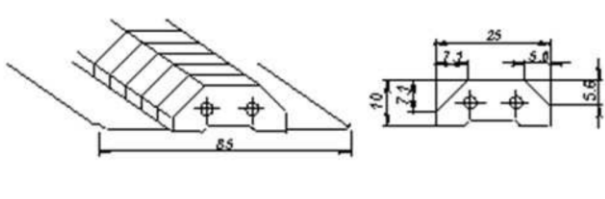
TYP	DŁUGOŚĆ	ZASTOSOWANIE
<p><b>PS-20 F5</b></p> 	<p>600 mm 120 seg. x 5 mm</p>	<p>5 mm segmenty; mocowane na samoprzylepnej taśmie</p>
<p><b>PS-21 D25</b></p> 	<p>760 mm 29 seg. x 25 mm 2 seg. x 17,5 mm</p>	<p>25 mm segmenty; podkładki osadzone są na drucie o śr. 2,5 mm. Segment początkowy i końcowy o długości 17,5 mm są dostosowane do mocowania końcówek drutu.</p>
<p><b>PS-22 DR80</b></p> 	<p>¼ okręgu 5 seg. x <math>\frac{21}{145}</math> mm 2 seg. x <math>\frac{216}{15}</math> mm</p>	<p>25 mm segmenty; podkładki osadzone są na drucie o śr. 2,4 mm. Segment początkowy i końcowy są dostosowane do mocowania końcówek drutu.</p>
<p><b>PS-22 DR100</b></p> 	<p>¼ okręgu 7 seg. x <math>\frac{20}{15}</math> mm 2 seg. x <math>\frac{18}{13}</math> mm</p>	<p>Segmenty podkładek osadzone są na drucie o śr. 2,4 mm. Segment początkowy i końcowy są dostosowane do mocowania końcówek drutu.</p>
<p><b>PS-22DR132,5</b></p> 	<p>¼ okręgu 10 seg. x <math>\frac{195}{156}</math> mm 2 seg. x <math>\frac{182}{146}</math> mm</p>	<p>Segmenty podkładek osadzone są na drucie o śr. 2,4 mm. Segment początkowy i końcowy są dostosowane do mocowania końcówek drutu.</p>

TYP	DŁUGOŚĆ	ZASTOSOWANIE
<p><b>PS-22 DR150</b></p> 	<p>¼ okręgu 11 seg. x <math>\frac{20}{168}</math> mm</p> <p>2 seg. x <math>\frac{18}{148}</math> mm</p>	<p>Segmenty podkładek osadzone są na drucie o śr. 2,4 mm. Segment początkowy i końcowy są dostosowane do mocowania końcówek drutu.</p>
<p><b>PS-22 DR200</b></p> 	<p>¼ okręgu 15 seg. x <math>\frac{20}{17,3}</math> mm</p> <p>2 seg. x <math>\frac{168}{145}</math> mm</p>	<p>Segmenty podkładek osadzone są na drucie o śr. 2,4 mm. Segment początkowy i końcowy są dostosowane do mocowania końcówek drutu.</p>
<p><b>PS-22 DR300</b></p> 	<p>¼ okręgu 24 seg. x <math>\frac{20}{18,2}</math> mm</p> <p>2 seg. x <math>\frac{10,7}{9,7}</math> mm</p>	<p>Segmenty podkładek osadzone są na drucie o śr. 2,4 mm. Segment początkowy i końcowy są dostosowane do mocowania końcówek drutu.</p>
<p><b>PS-30</b></p> 	<p>100 mm</p>	<p>Podkładki stosuje się po uprzednim osadzeniu 100 mm segmentów na drucie o śr. 2,5</p>
<p><b>PS-30 F100</b></p> 	<p>600 mm 6 seg. x 100 mm</p>	<p>100 mm segmenty; podkładki mocowane są na samoprzylepnej taśmie</p>

TYP	DŁUGOŚĆ	ZASTOSOWANIE
<p><b>PS-30 F25</b></p> 	600 mm 24 seg. x 25 mm	25 mm segmenty; mocowane na samoprzylepnej taśmie
<p><b>PS-31 F25</b></p> 	600 mm 24 seg. x 25 mm	25 mm segmenty; mocowane na samoprzylepnej taśmie
<p><b>PS-32</b></p> 	150 mm	Podkładki stosuje się po uprzednim osadzeniu 150 mm segmentów na drucie o śr. 4
<p><b>PS-32 F100</b></p> 	600 mm 6 seg. x 100 mm	100 mm segmenty; mocowane na samoprzylepnej taśmie
<p><b>PS-32 F25</b></p> 	600 mm 24 seg. x 25 mm	25 mm segmenty; mocowane na samoprzylepnej taśmie

TYP	DŁUGOŚĆ	ZASTOSOWANIE
<p><b>PS-33 F25</b></p> 	600 mm 24 seg. x 25 mm	25 mm segmenty; mocowane na samoprzylepnej taśmie
<p><b>PS-34</b></p> 	100 lub 25 mm	Podkładki stosuje się po uprzednim osadzeniu 100 lub 25 mm segmentów na drucie o śr. 4
<p><b>PS-35</b></p> 	100 lub 25 mm	Podkładki stosuje się po uprzednim osadzeniu 100 lub 25 mm segmentów na drucie o śr. 4
<p><b>PS-40</b></p> 	150 lub 25 mm	Podkładki stosuje się po uprzednim osadzeniu 100 lub 25 mm segmentów na drucie o śr. 4
<p><b>PS-45 F25</b></p> 	600 mm 24 seg. x 25 mm	25 mm segmenty; mocowane na samoprzylepnej taśmie aluminiowej o szer. 85 mm



TYP	DŁUGOŚĆ	ZASTOSOWANIE
<p><b>PS-50 F7</b></p> 	600 mm 86 seg. x 7 mm	7 mm segmenty; podkładki dwustronne wahlwe; mocowane na samoprzylepnej taśmie aluminiowej o szer. 85 mm
<p><b>PS-51 F20</b></p> 	600 mm 30 seg. x 20 mm	20 mm segmenty; podkładki dwustronne wahlwe; mocowane na samoprzylepnej taśmie aluminiowej o szer. 85 mm
<p><b>PS-52 F20</b></p> 	600 mm 30 x 20 mm	20 mm segmenty; podkładki dwustronne wahlwe; mocowane na samoprzylepnej taśmie aluminiowej o szer. 85 mm
<p><b>PS-60 F114</b></p> 	570 mm 5 seg. x 114 mm	114 mm segmenty; mocowane na samoprzylepnej taśmie
<p><b>PS-60 F10</b></p> 	600 mm 60 seg. x 10 mm	10 mm segmenty; podkładki mocowane na samoprzylepnej taśmie